

CST™

TecTank™

Tanques con recubrimiento epóxico empernados y soldados en fábrica para almacenamiento de líquidos



PLACA PLANA | PESTAÑA/PANEL EMBRIDADO | SOLDADO



» SOLUCIONES DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE LÍQUIDOS

Un Legado En Sistemas De Almacenamiento

Las raíces empresariales de CST Industries son muy profundas: se remontan a 1893, continuando con nuestra herencia como Columbian Steel Tank Company™, Peabody TecTank y Columbian TecTank®

CST introdujo los primeros tanques de almacenamiento de acero empernados para la industria petrolífera y dio comienzo a la norma API-12B, implementada en 1929. La norma API-12B sigue estando presente en los sistemas de almacenamiento TecTank™ actuales de CST.

Con un legado de 132 años y más de 350.000 instalaciones de tanques de almacenamiento comprobadas en campo en más de 125 países, ninguna otra empresa puede compararse con las marcas mundialmente conocidas, los diseños técnicos superiores, la fabricación de prestigio mundial ni la experiencia en construcción de CST

Calidad altísima – prometida y entregada – en tanques para almacenamiento de líquidos

Nuestro compromiso con el desempeño se implementa a través de nuestra ingeniería y diseño comprobados a lo largo del tiempo, nuestras tecnologías de fabricación de alta precisión y nuestra promesa de excelencia en la instalación. Todas las operaciones de CST cuentan con certificación ISO 9001:

Capacidades técnicas y estándares de diseño comprobados

Las capacidades de diseño excepcionales de CST le han conferido la reputación del fabricante de soluciones de almacenamiento más innovador del mundo. Con nuestras capacidades técnicas y estándares de diseño comprobados, CST ofrece una experiencia inigualable como el primer fabricante del mundo de tanques y silos emperrados para el almacenamiento de líquidos y sólidos a granel en:

- Recibir el monograma API-12B (fábrica en Parsons, KS – Licencia No. 12B-0004)
- Diseñar tanques emperrados elevados compuestos y aprobados por FM
- Ofrecer un sistema de elevación con capacidad de carga probada, diseñado por ingenieros con licencia, para garantizar seguridad en la construcción
- Aplicar tecnología atornillable a los tanques de agua para fracturación hidráulica de montaje rápido a gran escala
- Emplear tanques emperrados en aplicaciones de drenaje gravitacional asistido por vapor (SAGD) en yacimientos petrolíferos
- Emplear tanques emperrados en aplicaciones con lodo
- Diseñar y construir el techo presurizado emperrado con soporte externo más grande del mundo a 137 pies (42m)
- Utilizar juntas para construcción en tanques emperrados
- Plataformas de aluminio suspendidas para servicios criogénicos conforme a API 620 y EN 14620

En la década de 1940, CST inició el sistema de elevación de tanques para construir tolvas para granos y silos para el mercado agrícola. Además, CST diseñó silos con faldones que permiten el paso de vehículos para cargar vagones y tanques con tolvas inigualables. Incluso hemos diseñado tanques con espacio para oficinas debajo de la parte inferior de la tolva. CST es el fabricante de domos principal y más grande del mundo, e instaló el techo con vigas de unión en aluminio sin soportes mas largo del mundo, con 291 pies (89 m) de longitud, y el domo de aluminio autoportante más grande del mundo, con 443 pies (135 m) de diámetro. CST ha instalado más de 18.000 cubiertas de aluminio en todo el mundo. La empresa desarrolló la metodología de construcción con torre central para levantar y montar domos de gran tamaño de forma segura y económica

Nuestro equipo integrado de proyectos trabaja con usted para garantizarle que su tanque se diseñe para obtener la mejor calidad durante toda su vida útil, al menor costo para su aplicación. Factores tales como capacidad, condiciones sísmicas, peso específico y carga eólica pueden variar mucho de una aplicación a otra. Los dibujantes e ingenieros profesionales colegiados de nuestro Departamento de Ingeniería y Diseño prestan particular atención a cada tanque y silo. Gracias a nuestros personal y asesores, podemos suministrar los planos con el sello de competencia de ingeniería profesional (PE) de los E.U.A. CST ofrece más modelos previamente aprobados por FM que cualquier otro proveedor de almacenamiento.

CST es un participante experto de los siguientes comités:

- AWWA D103
- AWWA D108
- API-12B
- API-650
- ASME
- EN (Eurocode)
- NFPA 22
- NFPA 69
- ASME SBS
- Aluminum Association
- Grupo operativo de ingeniería y diseño



Proceso de recubrimiento epóxico OptiBond de CST

OptiBond™

» Máximo rendimiento. Protección duradera.

CST creó su tecnología de recubrimiento epóxico de primera clase para brindar excelente adherencia, máxima resistencia a la corrosión y una extensa vida útil del tanque. Décadas de experiencia han conducido a constantes mejoras de tecnología y procesos, que han dado como resultado los mejores recubrimientos epóxicos disponibles en la industria de tanques de almacenamiento. El proceso de recubrimiento epóxico OptiBond™ deriva de años de experiencia en el campo y datos de desempeño.

» Beneficios de los recubrimientos aplicados en fábrica

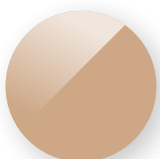
- Elimina los factores climáticos incurridos al aplicar un recubrimiento en el campo después de construir un tanque soldado. Con los recubrimientos aplicados en fábrica, no es necesario esperar a que se cumplan parámetros climáticos específicos para aplicar los recubrimientos ni confiar en que las condiciones ambientales curen correctamente el recubrimiento.
- Cada paso de nuestro proceso de recubrimiento aplicado en fábrica se puede monitorear detalladamente, a fin de poder detectar las inconsistencias del recubrimiento en la etapa más temprana posible del proceso, antes de la construcción del tanque.
- El tanque se puede terminar en tan solo 1/3 del tiempo con respecto a los materiales y métodos alternativos. Las demoras en campo debido al clima se eliminan en gran medida, el tanque entra en servicio más rápidamente y el fruto de su inversión empieza desde ese momento.



Pregunte acerca de actualizar su sistema con nuestro recubrimiento Trico Bond SD™ o visite nuestra pagina web para descargar una copia del Informe Competitivo de Recubrimientos.

Opciones de colores exteriores

Los recubrimientos epóxicos TecTank están disponibles en siete colores exteriores estándar. Consulte por los colores personalizados.



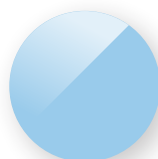
Arena



Gris



Verde



Azul



Blanco



Verde bosque



Azul cobalto

Confíe En Los Expertos En Recubrimientos y Fabricación

Recubrimientos de prestigio mundial

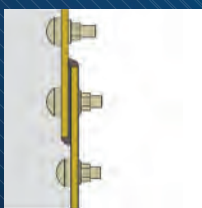
- Trico Bond EP® – Epoxi aplicado en fábrica, de alto rendimiento y calidad industrial comprobada
- Trico Bond SD™ – Epoxi con rendimiento optimizado, de calidad comprobada, que ofrece protección adicional y mayor duración para aplicaciones de uso intensivo
- El proceso OptiBond de propiedad exclusiva de CST se utiliza en cada placa
- El recubrimiento en fábrica garantiza la mejor calidad
- Probado y verificado por terceros

Construcción de tanques

Todos los tanques de CST se diseñan en fábrica de acuerdo a las especificaciones del cliente. Dado que todos los paneles de los tanques se producen en la fábrica y se ensamblan fácilmente, es posible instalar los tanques de CST en muchas situaciones en las que no se pueden utilizar aplicaciones de concreto y acero soldado en obra. CST y su red de distribuidores autorizados tienen equipos especializados, capacitados en fábrica, que son expertos en la construcción de paneles empernados. Un tanque de alta calidad no solo consiste en placas de acero, también incluye la experiencia profesional aplicada durante la construcción y el servicio posterior.

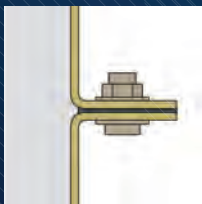
- Sistema de calidad ISO certificado por un especialista externo
- Los tanques empernados se pueden construir hasta tres veces más rápido que los diseños soldados en campo
- Versatilidad para la modificación y expansión sobre el terreno
- El recubrimiento en polvo de propiedad exclusiva aplicado en la fábrica dura más, lo que reduce los costos de mantenimiento
- Se construye fácilmente en lugares apartados
- No es necesario soldar en obra durante la construcción
- Menor necesidad de equipos pesados en la obra
- Se requiere la mitad del personal de construcción con respecto a los tanques soldados en campo
- Requiere un área mínima de almacenamiento de materiales

Opciones de diseño de tanques



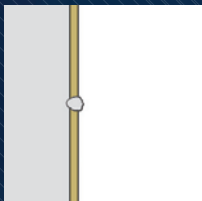
Panel liso empernado:

- Construcción más rápida para tanques de más de 24 pies (7 m) de alto
- Diseño de vanguardia de tanques de acero empernados en todo el mundo
- Uniones con sellante
- Se fabrica, construye y pone en funcionamiento hasta tres veces más rápido que las aplicaciones soldadas en el campo o de concreto
- Mayor capacidad, permite almacenar hasta 6.000.000 gal (22.712 m³) o más



Panel embridado empernado:

- Menor tiempo de construcción para tanques de 24 pies (7 m) o menos de altura
- La mejor elección para aplicaciones industriales y servicios en campos petrolíferos
- Disponible con monograma API-12B
- Las uniones con juntas permiten una amplia gama de aplicaciones
- Presenta bridas moldeadas en fábrica en las uniones horizontales para mayor resistencia estructural
- Las juntas y selladores especiales permiten una mayor gama de aplicaciones



Diseño soldado en fábrica:

- Menor tiempo de instalación
- Disponible en tamaños de 6 pies (2 m) a 15 pies (5 m) de diámetro y hasta 85 pies (26 m) de alto
- Unidades más altas disponibles en diseños de varias piezas
- Se envía como una sola unidad o unidades compuestas por varias piezas
- Se puede pedir con recubrimiento de fábrica interno y/o externo
- Llega a obra completamente ensamblado y listo para levantarlo

Cuadro comparativo de tanques

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO	TECTANK CON PANEL LISO
DISEÑO DE PANELES	Placa plana de 105 pulg (267 cm) de ancho por 55 pulg (140 cm) de alto, de acero laminado en frío de primera calidad, de forma convexa/corte cónico.
UNIONES ENTRE LOS PANELES	Uniones con sellante
RECUBRIMIENTO INTERIOR DE LOS PANELES	Trico Bond EP® – Recubrimiento en polvo aplicado con alta precisión, con un espesor de película seca promedio de 5 mil (130 µm) a 9 mil (225 µm). Trico Bond SD™ – Recubrimiento en polvo aplicado con alta precisión, con un espesor de película seca promedio de 4 mil (100 µm) a 10 mil (250 µm).
RECUBRIMIENTO EXTERIOR DE LOS PANELES	Recubrimiento en polvo Trico Bond EP® aplicado con alta precisión, con capa de acabado de uretano de alto rendimiento para protección adicional y resistencia UV, con un espesor de película seca promedio de 3,5 mil (85 µm) a 5 mil (130 µm). (Opciones ilimitadas de colores de la capa de acabado)
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	Trico Bond EP® hasta 140 °F (60 °C) Trico Bond SD™ hasta 200 °F (93 °C) Aprobado conforme a la norma NSF 61
INSTALACIÓN EN CAMPO	Sistema de elevación sincronizado de 18.000 lb (8165 kg), con accionamiento hidráulico, prueba de capacidad de carga por terceros y sello de competencia de ingeniería profesional (PE) de los E.U.A. Instalación con pernos más rápida para tanques de más de 24 pies (7 m) de alto
MODULARIDAD	
MANTENIMIENTO	
PERSONAL DE INGENIERÍA PROFESIONAL CERTIFICADO	
EDAD DE LA EMPRESA Y “AÑOS DE EXPERIENCIA”	
CONSTRUCCIÓN EN EL LUGAR	Personal empleado de CST o equipos bajo subcontrato exclusivos que usan diseños de andamios con certificado de seguridad de terceros y sello de competencia de ingeniería profesional (PE) de los E.U.A. *Equipos con mayor experiencia.
ESPESOR DE PLACA	Hasta 1/2 pulg (12.7 mm) de espesor. Disponible en acero al carbono, aluminio y acero inoxidable de grado 304/316.

PANEL TECTANK EMBRIDADO	PANEL SOLDADO TECTANK
Panel embridado de 48 pulg (122 cm) de ancho por 96 pulg (244 cm) pícamente de alto con brida superior e inferior externas de 2 pulg (5 cm); cada anillo sirve de refuerzo.	Diseño de paneles no aplicable. Construcción completamente soldada, de 6 pies (1.8 m) a 15 pies (4.5 m) de diámetro y 85 pies (26 m) en una sola pieza. Tamaños más grandes disponibles con empalmes. El más grande hasta la fecha es de 15 pies (4.5 m) por 185 pies (56 m).
Sello de compresión formado entre los paneles embridados con junta de EPDM/NBR/Viton, según la aplicación.	Uniones entre paneles no aplicable. Las soldaduras robotizadas por arco sumergido producen costuras horizontales “lisas/no enrasadas” excepcionalment consistentes.
Trico Bond EP® – Recubrimiento en polvo aplicado con alta precisión, con un espesor de película seca promedio de 5 mil (130 µm) a 9 mil (225 µm). Trico Bond SD™ – Recubrimiento en polvo aplicado con alta precisión, con un espesor de película seca promedio de 4 mil (100 µm) a 10 mil (250 µm).	Recubrimiento de paneles no aplicable. El recubrimiento interior de las piezas es epóxico estándar de 2,5 mil (60µm) a 5 mil (130 µm). (Recubrimientos especiales disponibles)
Recubrimiento en polvo Trico Bond EP® aplicado con alta precisión, con capa de acabado de uretano de alto rendimiento para protección adicional y resistencia UV, con un espesor de película seca promedio de 3,5 mil (85 µm) a 5 mil (130 µm). (Opciones ilimitadas de colores de la capa de acabado)	Recubrimiento de paneles no aplicable. El recubrimiento exterior de las piezas es epóxico estándar de 2 mil (50 µm) a 3 mil (75 µm). Uretano de alto rendimiento, de 1,5 mil (35 µm) a 3 mil (75 µm) para protección adicional y resistencia UV.
Trico Bond EP® hasta 140 °F (60 °C) Trico Bond SD™ hasta 200 °F (93 °C) Aprobado conforme a la norma NSF 61	Recubrimiento estándar hasta 140 °F (60 °C)
Sistema de andamios de seguridad de terceros con sello de competencia de ingeniería profesional (PE) de los E.U.A. Instalación con pernos más rápida para tanques de 24 pies (7 m) o menos de alto.	Se entrega en una sola pieza usando equipamiento de embarque especializado, listo para levantarlo y colocarlo sobre la cimentación preparada (por otros suministradores). Instalación más rápida.
Los tanques se pueden modificar: comuníquese con su representante de ventas local para obtener más información.	
Inspecciones de mantenimiento preventivo normalmente programadas por el grupo de mantenimiento del lugar o mantenimiento suministrado por CST.	
Ingenieros profesionales del personal de CST capacitados para poner el sello de competencia de ingeniería profesional (PE) de los E.U.A. Incluye a un miembro con derecho a voto de la norma NFPA 22. Presidencia en comités AWWA, API, FNPA y EN (Eurocódigo). Además cumple la norma API-12B y otras normas de la AWWA.	
Establecida en 1893. Más experiencia en tanques y de empleados que los dos competidores siguientes juntos.	
Personal empleado de CST o equipos bajo subcontrato exclusivos que usan diseños de andamios con certificado de seguridad de terceros y sello de competencia de ingeniería profesional (PE) de los E.U.A.	Normalmente lo realizan terceros especializados. Pídale recomendaciones a su representante de fabricante de CST.
Hasta 5/16 de pulg (8 mm) de espesor. Disponible en acero al carbono, aluminio y acero inoxidable de grado 304/316.	Hasta 1/2 de pulg (12.7 mm) de espesor. Disponible en acero al carbono, aluminio y acero inoxidable de grado 304/316.

Sistemas de tanques de almacenamiento TecTank mundialmente conocidos

El diseño, fabricación y construcción de TecTank garantiza a nuestros clientes una instalación sin preocupaciones ni intervenciones de un tanque de almacenamiento de líquidos de alta calidad y durabilidad.

El concepto de diseño de TecTank ha demostrado constantemente ser la primera elección para el almacenamiento de líquidos. La amplia variedad de tamaños y configuraciones de TecTank garantizan que habrá un tamaño adecuado para usted. Dado que cumplen o superan las normas de la industria, los diseños empernados de TecTank se pueden crear para ajustarse a los requisitos de API-12B, AWWA D103, Eurocode, FM y NFPA 22. Y debido a nuestras operaciones inigualables, los tanques para condiciones especiales, tales como líquidos de alta densidad, factores de viento fuerte, nieve o cargas sísmicas, se pueden diseñar con facilidad para obtener la máxima eficiencia. Los diseños de TecTank ofrecen ahorros en los costos de transporte, manipulación de materiales y permiten que nuestros tanques se construyan casi en cualquier lugar, inclusive en lugares muy apartados, o aún dentro de edificios. Reconocida desde hace más de 125 años, la calidad de CST se destaca desde el diseño hasta la fabricación y la construcción. Para cualquier aplicación, nuestros sistemas de almacenamiento TecTank ofrecen un desempeño insuperable desde el punto de vista de la calidad y el costo durante su vida útil.



»» Sistemas de tanques con paneles lisos

El panel liso TecTank fue diseñado y desarrollado para necesidades de mayor volumen. El diseño de panel liso ofrece un aumento considerable en la capacidad de almacenamiento de líquidos.

Al igual que el diseño de los paneles embridados de CST, los tanques de almacenamiento de líquidos con paneles lisos de CST se pueden usar en aplicaciones industriales, comerciales, institucionales y privadas de gran volumen para almacenar agua, aguas residuales y muchos otros líquidos. El diseño del panel liso permite construir tanques con sistemas de elevación, que pueden alojar capacidades de más de 6.000.000 gal (22.712 m³).

Los tanques con paneles lisos de CST se someten al proceso de recubrimiento OptiBond que consiste en polvo epóxico Trico Bond EP o SD, ofreciendo la mejor resistencia contra la corrosión.



»» Sistemas de tanques con paneles embridados

Los tanques con paneles embridados TecTank ofrecen la mejor solución para aplicaciones petrolíferas e industriales

Los tanques y silos con paneles embridados de CST se construyen en campo con personal de CST que emplea nuestro diseño de andamios con certificado de seguridad de terceros y el sello de competencia de ingeniería profesional (PE) de los E.U.A. Los tanques de almacenamiento empernados con paneles embridados TecTank:

- » Presentan bridas moldeadas en fábrica en las uniones horizontales para mayor rigidez de los paneles
- » Las uniones con juntas permiten una amplia gama de aplicaciones
- » Disponibles con monograma API-12B



» Sistemas de tanques soldados en fábrica

Los tanques soldados en fábrica TecTank están diseñados y fabricados para cumplir con sus necesidades específicas de materiales y recubrimientos.

Los tanques soldados de CST se fabrican en acero, aluminio, acero inoxidable o acero sin galvanizar con recubrimiento epóxico de fábrica en nuestra planta de producción con certificación ISO. Los tanques se pueden diseñar para cumplir con las normas UL-142



El montaje de tanques con paneles embridados normalmente implica métodos con andamiaje. Las escaleras de ensamblaje y los soportes de andamios especiales aumentan la eficiencia de construcción y la seguridad.

- » El primer anillo de paneles se construye directamente sobre la cimentación
- » Los demás anillos se construyen en obra sobre los anillos inferiores
- » El techo o la cubierta se pueden construir en obra o sobre el suelo y colocarse con una grúa



Los tanques con paneles lisos normalmente se montan desde la parte superior hacia abajo mediante un sistema de elevación sincronizado con accionamiento mecánico, prueba de capacidad de carga de terceros y sello de competencia de ingeniería profesional (PE) de los E.U.A.

En la mayoría de los casos, estos tanques son fabricados por personal de construcción capacitado en fábrica, que se especializa en la construcción con sistemas de elevación.

- » El primer anillo de paneles y el techo se construyen en forma segura a nivel del suelo
- » El tanque se eleva, y se construyen los segmentos consecutivos
- » El anillo final se construye y el tanque se baja sobre el anillo de la cimentación

Aplicaciones

La línea de productos TecTank de CST ofrece alta calidad y durabilidad al menor costo por galón o metro cúbico, convirtiendo a los sistemas de tanques TecTank en la mejor elección para aplicaciones de almacenamiento de líquidos.

Agua

Agua potable	Protección contra incendios	Agua salada
Almacenamiento de agua cruda	Agua destilada	Salmuera
Agua de riego	Agua desionizada	Agua salobre
Desinfección	Agua desmineralizada	Desalinización

Aguas residuales

Lixiviado de relleno sanitario	Digestión anaerobia y aerobia	Contención primaria y secundaria
Agua de escorrentía pluvial	Almacenamiento de lodos	Sedimentación
Floculación	Desinfección	Aireación
Filtros de percolación	Ecuilización de flujo	Oxidación biológica

Líquidos y productos químicos industriales

Fertilizantes	Lechada de cal y carbonatos	Fluidos y lodos de explotación minera
Insecticidas	Contención secundaria	Desheladores
Desechos de alimentos	Aceites comestibles	Tintas y pigmentos
Aditivos para alimentos	Pinturas e imprimaciones	Procesamiento de pulpa y papel
Glicoles	Detergentes	

Especificaciones de capacidad:

Diámetros estándar: de 9 pies (3 m) a 243 pies (74 m)	Diámetros estándar: AWWA D103-09, ASCE-7, ANSI, AISC, API, IBC, ISO 28765, Norma 22 de NFPA, NSF, Eurocode y FM	Rango de capacidades de tanques estándar: de 4.000 gal (15 m ³) a 6.000.000 gal (22.712 m ³)
--	--	---

Petroquímica

Petróleo crudo	Betún	Salmuera
Fluidos y lodo de perforación	Agua de producción	Aceites combustibles
Combustible diésel	Lubricantes	
Asfalto	Aguas residuales	
Agua para fracturación hidráulica y de retorno	Turbosina	
	Queroseno	

Especificaciones de capacidad:

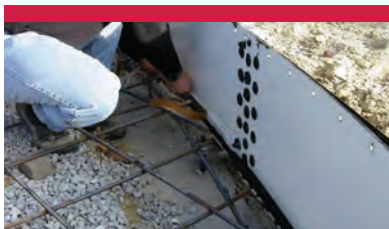
Diámetros estándar: Embridado – 12 pies (3.6 m) a 200 pies (61 m) Soldado – 6 pies (1.8 m) a 15 pies (4.5 m) Panel liso – 9 pies (2.7 m) a 243 pies (74 m)	Diámetros estándar: Monograma y principios de API-12B AWWA D103	Rango de capacidades de tanques estándar: 100 barriles (16 m ³) a 57.000 barriles (9.062 m ³) 90 barriles (14 m ³) a 750 barriles (119 m ³) 5.000 gal (19 m ³) a 6.000.000 gal (22.712 m ³) (solo agua dulce)
--	---	--

Opciones de tanques de almacenamiento

CST puede diseñar y construir tanques de almacenamiento con todas las opciones y accesorios para adaptarse a las especificaciones. Nuestra diversa experiencia en la construcción de todos los tipos de tanques para distintas aplicaciones nos ayuda a concebir soluciones prácticas para cumplir con los requisitos operativos. Pedir un tanque con accesorios y servicios adicionales integrados reduce drásticamente el tiempo y los costos. Esto permite que la gestión del cliente se enfoque en aspectos más importantes del proyecto.

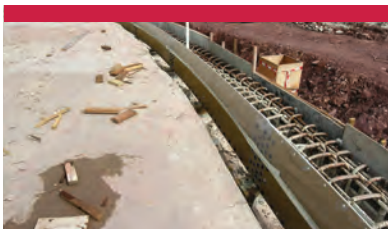
Losas y Cimentaciones

Los diseños de las cimentaciones se realizan internamente y se personalizan de acuerdo a las necesidades del cliente y a la aplicación de almacenamiento. CST entiende que distintas aplicaciones de almacenamiento requieren distintas opciones de cimentaciones y pisos. Es por eso que CST ofrece opciones a los clientes en función de sus necesidades. Los clientes pueden elegir pisos de acero con recubrimiento (vidrio Vitrium™ o epoxi OptiBond™) o concreto reforzado sellado y sin sellar.



» Anillo de inicio empotrado

Se utiliza para aplicaciones municipales e industriales de mayor porte y aplicaciones sísmicas mayores



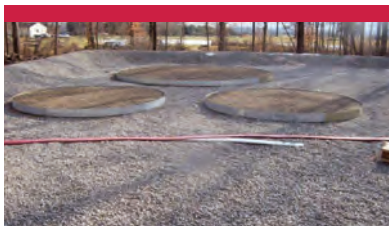
» Anillo de inicio modificado

Combina el anillo de inicio empotrado para tanques de gran tamaño y mayores características sísmicas



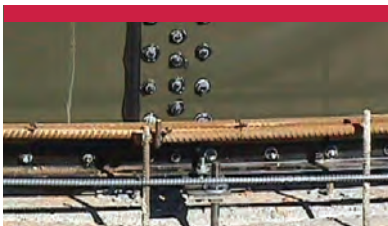
» Anclado a la losa de cimentación

Los tanques se anclan a la losa con pernos de anclaje en todo el perímetro



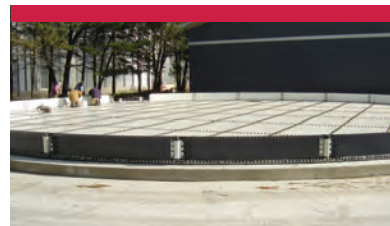
» Banda de acero a nivel

Las bandas de acero a nivel rellenas con piedra triturada u otros rellenos compactos proporcionan una base para la instalación del tanque



» Montaje en bordillo

Se utiliza en tanques de perfil bajo, adecuado para tanques de almacenamiento montados sobre torres



» Pisos de acero con recubrimiento

Los paneles con recubrimiento epóxico y vidrio fusionado al acero se sujetan con pernos y se sellan para cubrir la superficie del suelo

Accesorios



- Deflectores
- Difusores
- Ventilación por gravedad
- Canaletas



- Indicadores de nivel
- Soportes de mezcladores
- Toberas
- Plataformas
- Barandal

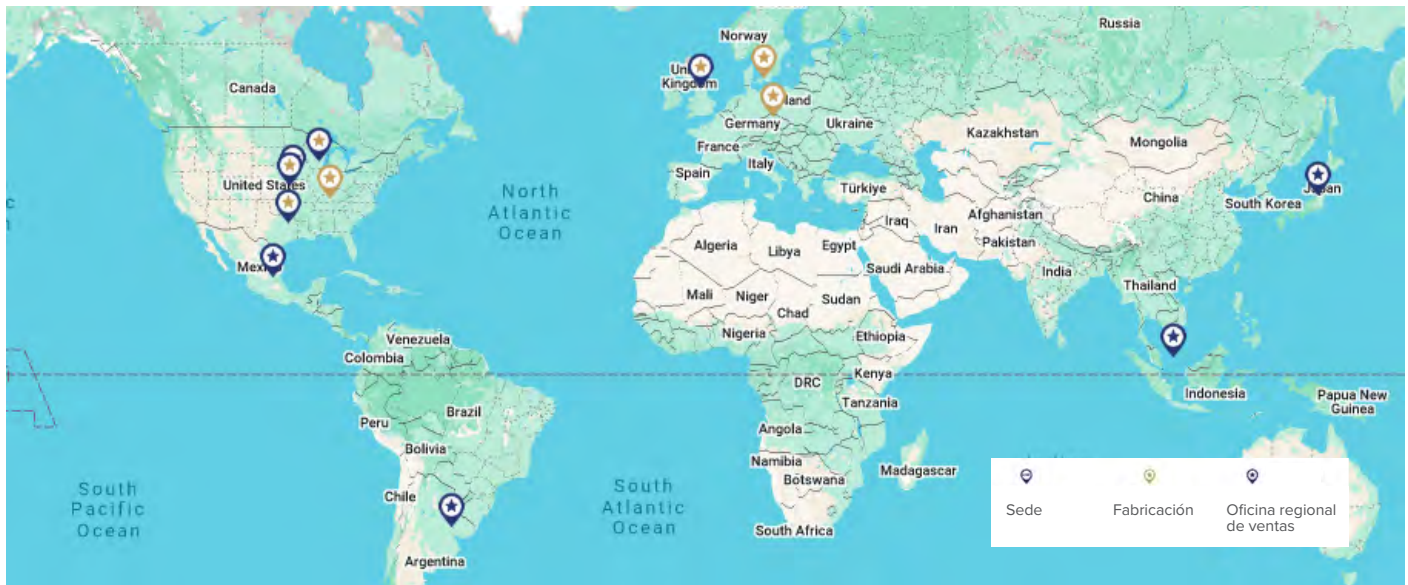


- Compuertas de techo
- Bocas de hombre laterales
- Escaleras de caracol
- Pasarelas
- Escaleras y jaulas de seguridad

Disponibilidad en todo el mundo



CST ofrece diversos servicios de reparación, modificación y llave en mano para tanques de almacenamiento de líquidos, sólidos a granel y soldados. Los servicios de CST también incluyen inspecciones de agua mediante vehículos operados a distancia (ROV) e inspecciones visuales y pruebas de ultrasonido.



Certificaciones y competencias:

- ISO 9001:2015
- API ISO/TS 29001:2007
- API-12B (Parsons, KS Facility - License No. 12B-0004)
- AUL 142 y ULC S601
- Inspectores de soldadura certificados (CWI)
- Línea de productos certificada por FM (fábricas en Parsons & DeKalb)
- Todas las instalaciones cumplen con EPA de E.U.A.
- NFPA 22
- Aprobada por FM
- Aprobado conforme a la norma NSF 61

CST está comprometida a brindar a sus clientes la máxima calidad de diseño de ingeniería, el mejor servicio, la vida útil de los productos más extensa y el mejor precio para cada solución de almacenamiento que suministramos. Comuníquese con CST para todas sus necesidades de almacenamiento de líquidos..

Para obtener más información, llame al +1 844-44-TANKS o visite nuestro sitio web cstindustries.com

CST Industries, Inc. | 903 E. 104th Street, Suite 900 | Kansas City, MO 64131 USA | Tel. +1 844-44-TANKS | cstindustries.com

© 2019 CST Industries, Inc. Columbian TecTank y Trico Bond EP son marcas registradas de CST Industries, Inc. TecTank, Columbian Steel Tank Company, Peabody TecTank, OptiBond, Trico Bond SD y Vitrium son marcas registradas de CST Industries, Inc.



TTL-BR-1901 es-LA



TecTank™